

Pitón de Contacto



Características:

- Flexible
- Económica
- Fácil de instalar
- Acabado Profesional
- Ahorro Energético
- Calidad de Producto

El Sistema Pitón, es una tubería de múltiples tubos con aislamiento térmico externo que sirve para dispensar bebidas como cerveza, bebidas carbonatadas (pre-mix), jarabes (post-mix), etc. a bajas temperaturas. Los productos a dispensar se mantienen a baja temperatura gracias a su sistema de recirculación de agua fría y al envolvente térmico externo de la tubería pitón.

Los componentes:

a) Líneas de Refrigeración: Normalmente, constan de 2 tubos (también 4 ó 6) situados en el centro de la pitón a través de los cuales recirculamos agua fría (entre -4 y 2°C dependiendo de la máquina refrigeradora), la cual circula a través del tubo desde el banco de hielo hasta el grifo de dispense y regresa de nuevo al enfriador por el tubo gemelo. El tubo de Refrigeración más común es el de Polietileno que combina flexibilidad y capacidad de transmisión de frío. La medida

más estándar es 9,5x12,7mm. Los tubos son fácilmente identificables mediante números y/o colores.

b) Líneas de Producto: su número depende de la cantidad de bebidas a dispensar, aunque siempre recomendamos incluir otra más de reserva.

La calidad de los materiales dependerá de las especificaciones de cada cliente aunque Tubing Food, S.L. recomienda usar Lupulus II® y Lupulus III® ya que garantiza las mejores prestaciones para cualquier producto a dispensar (cerveza, alcohol, refrescos, etc.), y están recomendados y homologados por los grandes cerveceros (Heineken, Mahou-San Miguel, Inbev, SAB-Miller, etc). Recomendamos **NO reutilizar una tubería con otra bebida diferente**, ya que se puede producir una contaminación de los sabores. La medida más común es 6,7x9,5mm y los tubos son fácilmente identificables mediante números y/o colores.

c) Cable Eléctrico (opcional): Se adjunta en la pitón en el caso de necesitar corriente eléctrica la Torre o Columna de Dispense de las bebidas. Su utilidad es su fácil conexión durante el montaje de instalaciones y limpieza.

d) Film Doble de Polietileno: Tubing Food, S.L. encinta sus pitones con una doble barrera de Film de Polietileno para garantizar la estabilidad de cada tubo en la misma posición a lo largo de la Línea Pitón. Es muy importante mantener una transmisión del frío estable desde las Líneas de Agua/Refrigeración a las Líneas de Producto. Además ayuda a evitar condensación interna.

e) Aislamiento Térmico: junto a las Líneas de Producto, es la parte más importante de la Línea Pitón. El material debe garantizar una temperatura similar durante toda la tubería pitón, para asegurar que la bebida salga con la temperatura indicada. El Aislamiento Térmico de Tubing Food, S.L. garantiza, dadas sus propiedades, una baja pérdida de temperatura en la Línea Pitón, pero también evita condensación en la superficie externa.

El espesor mínimo recomendado dependerá de cada instalación, siendo muy importantes, la temperatura externa y la humedad relativa. Rogamos consultar con nuestro Dpto. Técnico. Espesores disponibles: desde 13 hasta 40mm.

d) Envolvente: El envolvente estándar en la Línea Pitón es la cinta de PVC adhesiva en color negro, que es enrollada alrededor del aislante para protegerlo de fricciones externas, etc. También es muy útil para evitar Cámaras de Aire en el interior de la pitón que generarían condensaciones.

e) Marcaje: Toda la Pitón se marca con su referencia completa, lote de fabricación, fecha, etc. así como con un marcaje métrico secuencial para facilitar su manipulación y trazabilidad.

f) Embalaje: Los rollos estándar son de 50m, pero se pueden fabricar más largos para instalaciones especiales (desde 100 hasta 400m según el diámetro de la pitón). La Pitón es enrollada y protegida con un armazón de cartón, el cual facilita el almacenaje y evita que se dañe el aislamiento y finalmente con film de polietileno para proteger el cartón y evitar el paso de humedades y líquidos.



Pitón Waterfull®



Características:

- Económica
- Flexibilidad excelente
- Fácil de instalar
- Ahorro energético
- Acabado Profesional
- Producto dispensado extra-frío
- Mejores prestaciones térmicas
- Producto de alta calidad

La Pitón Waterfull® es una tubería múltiple con aislamiento térmico externo patentada por Tubing Food, S.L. que sirve para dispensar bebidas como cerveza, bebidas carbonatadas (pre-mix), jarabes (post-mix), zumos, alcohol, etc. a bajas temperaturas. Sirve para dispensar un producto a través de ella, manteniendo las bebidas temperaturas muy bajas (incluso por debajo de 0°C) gracias a su sistema de recirculación de agua fría patentado (Waterfull®) y su envoltorio térmico externo de la tubería pitón.

Los componentes:

a) Líneas de Refrigeración: Consta de un tubo de pequeño tamaño que transporta el agua impulsada por la bomba del banco de hielo hasta el grifo de dispense; este tubo está situado dentro de un tubo de mayor tamaño que es el que recoge el agua y la retorna al banco de hielo

para su enfriamiento. La Pitón Waterfull® fue especialmente diseñada para los dispensadores de cerveza donde sólo se requiera una línea de producto a dispensar a muy baja temperatura. Las ventajas de este sistema se deben a que podemos re-circular una mayor cantidad de agua fría por volumen de producto, garantizado así una menor pérdida de temperatura, una reducción de la temperatura de dispense al garantizar que el tubo de producto esté siempre en el centro de la pitón, un menor consumo del banco de hielo, su menor coste y dimensión, etc.

b) Líneas de Producto: La Pitón Waterfull® consta únicamente de una sola tubería situada dentro de la tubería pequeña de refrigeración.

La calidad de los materiales dependerá de las especificaciones de cada cliente aunque Tubing Food, S.L. recomienda usar

Lupulus II® y Lupulus III® ya que garantiza las mejores prestaciones para cualquier producto a dispensar (cerveza, alcohol, bebidas carbonáticas, etc.), y están recomendados y homologados por los mayores fabricantes de cerveza del mundo (Heineken, San Miguel-Mahou, Inbev, etc.). Recomendamos **NO reutilizar una tubería con otra bebida diferente**, ya que se puede producir una contaminación de los sabores. La medida más común es 6,7x9,5mm y los tubos son fácilmente identificables mediante números y/o colores.

c) Aislamiento Térmico: Junto a las Líneas de Producto, son las partes más importantes de la Línea Pitón. El material debe garantizar una temperatura similar durante toda la tubería pitón, para asegurar que la bebida salga con la temperatura indicada. El Aislamiento Térmico de Tubing Food, S.L. garantiza, dadas sus propiedades, una baja pérdida de temperatura en la Línea Pitón, pero también evita condensación en la superficie externa.

El espesor mínimo recomendado dependerá de cada instalación, siendo muy importantes, la temperatura externa y la humedad relativa.

Rogamos consultar con nuestro Dpto.

Técnico. Espesores disponibles: desde 13 hasta 40mm.

d) Envoltorio: El envoltorio estándar en la Línea Pitón es la cinta de PVC adhesiva en color negro, que es enrollada alrededor del aislante para protegerlo de fricciones externas, etc. También es muy útil para evitar Cámaras de Aire en el interior de la pitón que generarían condensaciones.

e) Marcaje: Toda la Pitón es marcada con su referencia completa, lote de fabricación, fecha, etc. así como un marcaje métrico secuencial para facilitar su manipulación y trazabilidad.

f) Embalaje: Los rollos estándar son de 50m, pero se pueden fabricar más largos para instalaciones especiales (consulte con nuestro Departamento Comercial). La Pitón es enrollada y protegida con una caja de doble canal de cartón que la protege y facilita el almacenamiento para evitar que se dañe el aislamiento.





Características:

- Económica
- Evita pinzamientos
- Fácil de instalar
- Acabado Profesional
- Protege los tubos individuales
- Comodidad en la utilización
- Calidad de Producto

La Bundle-Python o Pitón sin Aislante, es una tubería compuesta de múltiples tubos sin aislamiento térmico externo especialmente diseñada para el dispense a temperatura ambiente de varios productos a través de ella (como cerveza, refrescos, jarabes, zumos, alcohol, etc.) desde el depósito o barril hasta la máquina enfriadora y/o el punto de dispense.

Los componentes:

a) Líneas de Producto: su número depende de la cantidad de bebidas a dispensar en cada puesto de dispense, aunque siempre recomendamos incluir otra más por seguridad.

Pitón sin aislamiento Bundle-Python

La calidad de los materiales dependerá de las especificaciones de cada cliente aunque Tubing Food, S.L. recomienda usar **Lupulus II®** y **Lupulus III®** ya que garantiza las mejores prestaciones para cualquier producto a dispensar (cerveza, alcohol, bebidas carbónicas, etc.) y están recomendados y homologados por los mayores fabricantes de cerveza del mundo (Heineken, Inbev, SAB-Miller, etc.). Recomendamos **NO reutilizar una tubería con otra bebida diferente**, ya que se puede producir una contaminación de los sabores. La medida más común es 6,7x9,5mm y los tubos son fácilmente identificables mediante números y/o colores.

b) Film Doble de Polietileno: Tubing Food, S.L. encinta sus pitones con una **doble barrera de Film de Polietileno para garantizar la estabilidad de cada tubo en la misma posición a lo largo de la Línea Pitón.**

c) Envoltente de PVC: El recubrimiento final de esta pitón es la **cinta de PVC adhesiva en color negro**, que es enrollada alrededor del film de Polietileno para protegerlo de fricciones externas, etc.

d) Marcaje: Toda la Pitón es marcada con su **referencia completa, lote de fabricación, fecha**, etc. así como un **marcaje métrico secuencial** para facilitar su manipulación y trazabilidad.

e) Embalaje: Los rollos estándar son de **50m**, pero se pueden fabricar más largos para instalaciones **especiales (desde 100 hasta 400m)** según el diámetro de la pitón). La Pitón es enrollada y **protegida con un armazón de cartón, el cual facilita el almacenaje y finalmente con film de polietileno para proteger el cartón y evitar el paso de humedades y líquidos.**



Tubo Reydinflex EVA Reforzado

Características técnicas

El Copoly Reforzado, es un **material bi-cap** con un **trenzado en fibras de poliéster entre las dos capas de EVA** de que consta la tubería. Su estructura molecular proporciona una **excelente flexibilidad, claridad y resistencia a la presión**; siendo muy difícil de colapsar.

El material es apto para el manejo de bebidas e industria alimentaria en general, donde se requiera una resistencia media-alta a la presión de la tubería, y no se requiera un alto grado de pureza en los sabores de los alimentos a transportar.

El EVA Reforzado viene marcado con la última tecnología en inyección de tinta, con su medida, fecha de fabricación, lote de producción, etc. para su fácil trazabilidad.

Homologaciones

Fabricamos bajo estrictas condiciones sanitarias y utilizando únicamente materiales 100 % vírgenes y de calidad alimentaria, libres de cualquier sustancia no permitida en la regulación europea (plomo, talatos, etc.)

Cumplen con lo dispuesto en la **Directiva Comunitaria vigente (UE)** para envases o similares en contacto con alimentos.

Cumple también con el "Code of Federal Regulations" (CFR), Título 21, "Food And Drug Administration" (FDA), Partes 177.1350 "Ethylene-vinyl acetate copolymers" y 178.2010 "Antioxidants and Stabilizers for Polymers", revision 01/04/01.

Testada y certificada cada dos años para su uso con cerveza y bebidas gaseosas por el **instituto alemán SK-ZERT** (Zertifizierungsstelle für Getränkeschankanlagen) con número de expediente SK 366-002.

Flexibilidad y migración

Su excelente flexibilidad y transparencia es debida a un contenido medio de VA (14%). Para dispense de bebidas, dado que los tubos de EVA tienen un alto grado de migración del componente de Vinilo, podrían llegar a provocar transmisión de gusto al producto transportado.

Resistencia química, térmica y mecánica

Para aplicaciones especiales así como procesos de limpieza y/o mantenimiento, rogamos consulte la tabla de resistencias químicas o bien con nuestro departamento comercial. La tubería está diseñada para uso a temperatura ambiente, el aumento de la temperatura de trabajo reduce drásticamente su resistencia a la presión. Temperatura máxima de uso 50°C. Se comporta muy bien a bajas temperaturas (hasta -5°C).

No es compatible con las conexiones rápidas tipo JG®.

Medidas estándar

MÉTRICO (mm)	IMPERIAL (Pulgada)	Metros/Rollo	Pres. trabajo a 20°C
4 x 10	.156 x .390	100	29 BAR
6,7 x 11,8	.265 x .465	100	21 BAR
7 x 13,5	.275 x .530	100	25 BAR
9,5 x 15,8	1/2 x .610	100	18 BAR

Nota: Por favor, consulte nuestros departamentos técnico y comercial para otras referencias y/o más datos técnicos.
Tolerancia de los diámetros: $\pm 0,2 \text{ mm}$ (0,008")

Ventajas

- Resistencia a la presión de trabajo
- Excelente flexibilidad
- Excelente transparencia
- Excelente radio de curvatura
- Fácil manejo en espacios reducidos
- Difícil de colapsar
- Ideal para el transporte de gas
- Resistencia al "stress cracking"



Tubo Copolimero EVA (Copoly)

Características técnicas

El Acetato de Etil-Vinilo, más comúnmente llamado EVA, copolímero EVA o simplemente Copoly, es un **material mono-capa** cuya estructura molecular le permite una **excelente transparencia, flexibilidad** en su manejo siendo muy difícil de colapsar. El material es apto para el manejo de bebidas e industria alimenticia en general, donde no se requiera un alto grado de pureza en los sabores de los alimentos a transportar. El Copoly EVA puede ser producido también con diferentes colores y rayas. Todos los tubos vienen marcados con la última tecnología en inyección de tinta con su medida, fecha de fabricación, lote de producción, etc. para su fácil trazabilidad.

Homologaciones

Fabricamos bajo estrictas condiciones sanitarias y utilizando únicamente materiales 100 % vírgenes y de calidad alimentaria, libres de cualquier sustancia no permitida en la regulación europea (plomo, talatos, etc.) Cumple con lo dispuesto en la **Directiva Comunitaria vigente (UE)** para envases o similares en contacto con alimentos. Cumple también con el "Code of Federal Regulations" (CFR), Título 21, "Food And Drug Administration" (FDA), Partes 177.1350 "Ethylene-vinyl acetate copolymers" y 178.2010 "Antioxidants and Stabilizers for Polymers", revision 01/04/01. Testada y certificada cada dos años para su uso con cerveza y bebidas gaseosas por el **instituto alemán SK-ZERT** (Zertifizierungsstelle für Getränkeschankanlagen) con número de expediente SK 366-002.

Flexibilidad y migración

Su excelente flexibilidad y transparencia es debida a un contenido medio de VA (14%). Pero también por ello, las tuberías fabricadas con EVA tienen un alto grado de migración del componente de Vinilo (aunque en menor medida que una tubería de PVC), que podría llegar a provocar transmisión de gusto al producto transportado.

Resistencia química, térmica y mecánica

Para aplicaciones especiales así como procesos de limpieza y/o mantenimiento, rogamos consulte la tabla de resistencias químicas o bien con nuestro departamento comercial. La tubería está diseñada para uso a temperatura ambiente, el aumento de la temperatura de trabajo reduce drásticamente su resistencia a la presión. Temperatura máxima de uso 50°C. Se comporta muy bien a bajas temperaturas (hasta -5°C). Siendo compatible con la mayoría de las conexiones rápidas tipo JG® no recomendamos su uso debido a su blandez y tolerancia de los diámetros (*ver tabla*).

Medidas estándar

MÉTRICO (mm)	IMPERIAL (Pulgada)	Metros/Rollo	Pres. a 20°C	Compatible JG®
4 x 8	.156 x .312	100 - 200	13.5 BAR	SI
6,7 x 9,5	1/4 x 3/8	100	7.2 BAR	NO
6,7 x 12	.265 x 3/8	100	11.8 BAR	SI
6,7 x 12,3	.275 x .472	100	12.2 BAR	NO
6,7 x 12,7	.312 x .472	100	12.8 BAR	SI
7 x 10	3/8 x 1/2	100	7.3 BAR	NO
7 x 12	.452 x .590	50 - 100	10.9 BAR	SI
7 x 12,3	1/2 x .690	100	11.4 BAR	NO
7 x 12,7	.452 x .590	100	12 BAR	SI
10 x 15	1/2 x .690	100	8.3 BAR	SI
10 x 16	.452 x .590	100	9.6 BAR	NO

Nota: Por favor, consulte nuestros departamentos técnico y comercial para otras referencias y/o más datos técnicos.
Tolerancia de los diámetros: ± 0,2 mm (0,008")

Ventajas

- Excelente flexibilidad
- Excelente transparencia
- Excelente radio de curvatura
- Fácil manejo en espacios reducidos
- Difícil de colapsar
- Resistencia al "stress cracking"



tubo Lupulus® II

Características técnicas

Es sin duda el superventas de Tubing Food, S.L. (3.000.000 metros/año). **Especialmente diseñada para dispensadores de refrescos y cerveza. Tubería bi-capa con rugosidad de su superficie interna y migración prácticamente nulas. Buena flexibilidad, alta longevidad, resistencia a la presión y a los productos químicos.**

Apto para el tratamiento de bebidas e industria alimentaria en general, donde se requiera una gran presión de seguridad y resistencia mecánica.

El Lupulus® II puede ser producido también con diferentes colores y rayas. Todos los tubos vienen marcados con tecnología de inyección de tinta de última generación, con su medida, fecha de fabricación, lote de producción, etc. para su fácil trazabilidad.

Homologaciones

Fabricamos bajo estrictas condiciones sanitarias y utilizando únicamente poliamida especial para su capa interna a base de resinas vegetales y no petrolíferas, asegurando la mayor calidad en cuanto a migración de gustos y sabores.

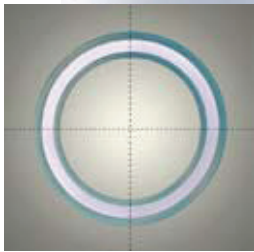
Cumple con lo dispuesto en la **Directiva Comunitaria vigente (UE)** para envases o similares en contacto con alimentos. También cumple con diversas regulaciones nacionales (Alemania, UK, Suecia, Austria, Suiza, etc.) y con el "21 Code of Federal Regulations" (CFR), Título 21, "Food And Drug Administration" (FDA), 177.1500 "Nylons Resins".

Testada y certificada cada dos años para su uso con cerveza y bebidas gaseosas por el **instituto alemán SK-ZERT** (Zertifizierungsstelle für Getränkeanlagen) con número de expediente SK 366-003.

El Lupulus® II es una tubería muy usada y homologada por las principales cervecerías (**Heineken, Inbeu, Carlsberg, Maou-San Miguel, SAB-Miller, etc.**).

Ventajas (en el dispense de cerveza)

- Mínima rugosidad de su pared interna
- Longevidad de uso
- Reducción la frecuencia de limpieza
- Flexibilidad media
- Alta impermeabilidad a gases y sabores
- Relación calidad-precio excelente
- Transparencia
- Compatible con conexiones rápidas JG®
- Resistencia química a ciertos productos
- Resistencia a la presión de trabajo



Flexibilidad y migración

El Lupulus® II presenta: flexibilidad media, migración de gases y gustos muy baja, superficie ultra lisa que evita depósitos de levaduras, bacterias, etc.. (es especialmente recomendado para cerveza, jarabes y bebidas gaseosas).

Resistencia química, térmica y mecánica

El Lupulus® II es ideal para trasvase de líquidos con alta acidez, alcohol (hasta 15%), etc. dado que evita la contaminación de las tuberías anexas en las líneas de pitón y da una calidad máxima en el sabor de los jarabes y bebidas al ser muy neutra. Su estructura permite una longevidad y uso excelentes. También una magnífica resistencia a la presión (hasta 33,8 BAR), a la temperatura (hasta 60-65°C) y a muchos agentes químicos (consultar tabla de resistencias y/o a nuestro Dpto. Comercial).

La mayoría de medidas son compatible con conexiones rápidas tipo JG® (ver tabla).

Medidas estándar

MÉTRICO (mm)	IMPERIAL (Pulgada)	Metros/Rollo	Pres. a 20°C	Compatible JG®
4 x 8	.156 x .312	100 - 200	33.8 BAR	SI
4,8 x 8	3/16 x 5/16	100 - 200	25.3 BAR	SI
5,4 x 8	.212 x 5/16	100 - 200	19.7 BAR	SI
6,35 x 9,5	1/4 x 3/8	100	20.5 BAR	SI
6,7 x 9,5	.265 x 3/8	100	17.5 BAR	SI
7 x 9,5	.275 x 3/8	100	14.8 BAR	SI
8,5 x 11,5	.335 x .453	100	15.2 BAR	NO
9,5 x 12,7	3/8 x 1/2	100	14.6 BAR	SI
10 x 12,7	.394 x .590	100	12.1 BAR	SI
10 x 13	.394 x .512	100	13.2 BAR	NO

Nota: Por favor, consulte nuestros departamentos técnico y comercial para otras referencias y/o más datos técnicos.
Tolerancia de los diámetros: ± 0,1 mm (0,004")



tubo Lupulus® III



Características técnicas

El tubo **más recomendado para dispensar cualquier tipo de refrescos, cerveza, bebidas alcohólicas, etc. por sus excelentes propiedades y calidad.** Tubería **tri-capa** diseñada por Tubing Food, S.L. **con rugosidad de su superficie interna y migración prácticamente nulas.** Su **doble capa de nylon alimentario** le proporciona: gran resistencia a la presión, a los productos químicos y una larga vida útil. Apto para el tratamiento de bebidas e industria alimentaria en general, donde se requiera una muy alta presión de seguridad y resistencia mecánica.

El Lupulus® III puede ser producido también con diferentes colores y rayas. Todos los tubos vienen marcados con tecnología de inyección de tinta de última generación, con su medida, fecha de fabricación, lote de producción, etc. para su fácil trazabilidad.

Homologaciones

Fabricamos bajo estrictas condiciones sanitarias y utilizando únicamente poliamida especial para su capa interna a base de resinas vegetales y no petrolíferas, asegurando la mayor calidad en cuanto a migración de gustos y sabores.

Cumple con lo dispuesto en la **Directiva Comunitaria vigente (UE)** para envases o similares en contacto con alimentos. También cumple con diversas regulaciones nacionales (Alemania, UK, Suecia, Austria, Suiza, etc.) y con el "21 Code of Federal Regulations" (CFR), Título 21, "Food And Drug Administration" (FDA), 177.1500 "Nylons Resins".

Testada y certificada cada dos años para su uso con cerveza y bebidas gaseosas por el **instituto alemán SK-ZERT** (Zertifizierungsstelle für Getränkeanlagen) con número de expediente SK 366-005.

El Lupulus® III es un material muy utilizada y homologada por las principales cervecerías (**GUINNESS, S.A.B.-Miller, Mahou-San Miguel**, etc.).

Flexibilidad y migración

El Lupulus® III presenta: flexibilidad media, migración de gases y gustos muy baja, superficie ultra lisa que evita depósitos de levaduras, bacterias, etc. (especialmente recomendado para cerveza, jarabes, refrescos, etc.)

Resistencia química, térmica y mecánica

El Lupulus® III es ideal para trasvase de líquidos con alta acidez, alcohol (hasta 40 %), etc. dado que evita la contaminación de las tuberías anexas en las líneas de pitón, y da una calidad máxima en el sabor de los jarabes y bebidas al ser muy neutra.

Presenta una magnífica resistencia a la presión (**hasta 32,7 BAR**), a la temperatura (**hasta 70-75°C**) y a muchos agentes químicos (consultar tabla de resistencias y/o a nuestro Dpto. Comercial)

La mayoría de medidas son compatible con conexiones rápidas tipo JG® (ver tabla).

Medidas estándar

MÉTRICO (mm)	IMPERIAL (Pulgada)	Metros/Rollo	Pres. a 20°C	Compatible JG®
4 x 8	.156 x .312	100 - 200	32.7 BAR	SI
4,8 x 8	3/16 x 5/16	100 - 200	24.5 BAR	SI
5,4 x 8	.212 x 5/16	100 - 200	19 BAR	SI
6,35 x 9,5	1/4 x 3/8	100	19.8 BAR	SI
6,7 x 9,5	.265 x 3/8	100	16.9 BAR	SI
7 x 9,5	.275 x 3/8	100	14.8 BAR	SI
8,5 x 11,5	.335 x .453	100	14.7 BAR	NO
9,5 x 12,7	3/8 x 1/2	100	14.1 BAR	SI
10 x 12,7	.394 x .590	100	11.6 BAR	SI
10 x 13	.394 x .512	100	12.8 BAR	NO

Nota: Por favor, consulte nuestros departamentos técnico y comercial para otras referencias y/o más datos técnicos.
Tolerancia de los diámetros: ± 0,1 mm (0,004")

Ventajas (en el dispense de cerveza)

- Mínima rugosidad de su pared interna
- Durabilidad de la instalación
- Reducción de la frecuencia de limpieza
- Flexibilidad media
- Alta impermeabilidad a gases y sabores
- Transparencia
- Compatible con conexiones rápidas JG®
- Resistencia química a ciertos productos
- Resistencia a la presión de trabajo
- Resistencia a alta temperatura de trabajo



Tubo Polietileno (Poly o MD PE)

Características técnicas

El Polietileno, también llamado POLY, es un **polímero de etileno mono-capa**, con estructura molecular de rugosidad media, procurándole, dependiendo del grosor de su pared, una **buena flexibilidad** en su manejo. Apto para el tratamiento de bebidas e industria alimentaria en general.

El Polietileno ha sido la tubería más extendida en el dispense de bebidas, en especial en sistemas pre-mix y post-mix, dado su bajo coste. Es una excelente alternativa a los tubos de PVC y EVA dada sus mejores prestaciones organolépticas, de migración, sabor y longevidad.

El Polietileno puede ser producido también con diferentes colores y rayas. Todos los tubos vienen marcados con tecnología de inyección de tinta de última generación, con su medida, fecha de fabricación, lote de producción, etc. para su fácil trazabilidad.

Homologaciones

Fabricamos bajo estrictas condiciones sanitarias y utilizando únicamente materiales 100 % vírgenes y de calidad alimentaria, libres de cualquier sustancia no permitida en la regulación europea (plomo, talatos, etc.) Cumplen con lo dispuesto en la **Directiva**

Comunitaria vigente (UE) para envases o similares en contacto con alimentos. También cumple con diversas regulaciones nacionales (EEUU, Alemania, UK, Suecia, Austria, Suiza, etc.). Testada y certificada cada dos años para su uso con cerveza y bebidas gaseosas por el **Instituto Alemán SK-ZERT** (Zertifizierungsstelle für Getränkeanlagen) con número de expediente SK 366-001.

Es una tubería muy utilizada por las principales cervecerías como tubo para gas (**Heineken, SAB-Miller, Carlsberg, San Miguel, etc.**); y por fabricantes de refrescos (**Coca-Cola, Pepsi-Cola, etc.**) para dispense de jarabes.

Ventajas

- Bajo coste
- Excelente como líneas de recirculación en las pitones
- Bueno en trasvase de gases
- Transparencia
- Buena flexibilidad.
- Buen radio de curvatura
- Baja migración
- Resistencia química a ciertos productos



Flexibilidad y migración

Tubería de flexibilidad media. Tubing Food, S.L. fabrica únicamente Polietileno especial para aplicaciones de dispense de media-baja densidad, combinando flexibilidad con resistencia a la presión de trabajo.

Resistencia química, térmica y mecánica

Para aplicaciones especiales así como limpiezas y/o mantenimiento, rogamos consulte la tabla de resistencias químicas o bien con nuestro departamento comercial. La tubería está diseñada para uso a temperatura ambiente, el aumento de la temperatura de trabajo reduce drásticamente su resistencia a la presión. Temperatura máxima de uso 50-60 °C. Se comporta muy razonablemente bien a bajas temperaturas (hasta -5°C). La mayoría de las medidas son compatibles también con conexiones rápidas tipo JG® (ver tabla).

Medidas estándar

MÉTRICO (mm)	IMPERIAL (Pulgada)	Metros/Rollo	Pres. a 20°C	Compatible JG®
3 x 4,8	.117 x 3/16	100 - 200	14.9 BAR	SI
4 x 8	.156 x .312	100 - 200	21.2 BAR	SI
4,8 x 8	3/16 x 5/16	100 - 200	15.5 BAR	SI
5,4 x 8	.212 x 5/16	100 - 200	12 BAR	SI
6,35 x 9,5	.250 x 3/8	100	13.4 BAR	SI
6,7 x 9,5	3/8 x 1/2	100	11 BAR	SI
7 x 12	.265 x 3/8	100	16.7 BAR	SI
8 x 12	.275 x .472	100	12.7 BAR	SI
9,5 x 12,7	.312 x .472	100	9.2 BAR	SI
11,5 x 15	.452 x .590	100	19.4 BAR	SI
12,7 x 17,4	.1/2 x .690	100	10.1 BAR	NO

Nota: Por favor, consulte nuestros departamentos técnico y comercial para otras referencias y/o más datos técnicos.
Tolerancia de los diámetros: ± 0,1 mm (0,004")

Tubo PVC Reforzado Transparente

Características técnicas

El Poli Cloruro de Vinilo Reforzado, también llamado PVC Reforzado, es un **material bi-capa** con un **trenzado en fibras de poliéster entre las dos capas de PVC** de que consta la tubería.

Apto para el tratamiento de bebidas e industria alimentaria en general, y en especial, en aquellas instalaciones que se requiera un alto grado de flexibilidad del tubo (trasvase de gases).

Todos los tubo de PVC vienen marcados con la última tecnología en inyección de tinta, con su medida, fecha de fabricación, lote de producción, etc. para sus fácil trazabilidad.

Homologaciones

Fabricamos bajo estrictas condiciones sanitarias y utilizando únicamente las mejores materias primas, 100 % vírgenes y de calidad alimentaria, libres de cualquier sustancia no permitida en la regulación europea (plomo, talatos, etc.)

Cumplen con lo dispuesto en la **Directiva Comunitaria vigente (UE)** para envases o similares en contacto con alimentos.

También cumple con diversas regulaciones nacionales (EEUU, Alemania, UK, Suecia, Austria, Suiza, etc.).

Además, cumple con la disposición del **Real Decreto RD 442/2001** publicada el 28/04/02 en el **BOE 102-2001**.

Ventajas

- Resistencia a la presión
- Excelente flexibilidad
- Excelente transparencia
- Excelente radio de curvatura
- Difícil de colapsar
- Ideal para el trasvase de gases
- Resistencia al "stress cracking"
- Resistente a algunos agentes químicos



Flexibilidad y migración

En el dispense de refrescos, y debido a que las tuberías fabricadas con PVC tienen un alto grado de migración del Cloruro de Vinilo, podría llegar a provocar transmisión de gusto al producto transportado.

Resistencia química, térmica y mecánica

Para aplicaciones especiales, así como limpiezas y/o mantenimiento de la tubería, rogamos consulte la tabla de resistencias químicas o bien consulte con nuestro departamento comercial.

Diseñada para uso a temperatura ambiente, el aumento de la temperatura de trabajo reduce drásticamente su resistencia a la presión. Temperatura máxima de uso 50°C. Además se comporta muy bien a bajas temperaturas (hasta -5°C) manteniendo una buena flexibilidad.

No es compatible con conexiones rápidas tipo JG® (ver tabla) debido a su blandez y a la tolerancia de los diámetros.

Medidas estándar

MÉTRICO (mm)	IMPERIAL (Pulgada)	Metros/Rollo	Pres. trabajo a 20°C
4 x 10	.156 x .392	50	29.1 BAR
6 x 12	.235 x .470	50	22.7 BAR
7 x 12	.275 x .470	50	17.9 BAR
8 x 13	.312 x .510	50	16.2 BAR
8 x 14	.312 x .550	50	18.5 BAR
9 x 16	.354 x .610	50	19 BAR
10 x 15	.392 x .590	50	13.6 BAR
10 x 16	.392 x .630	50	15.7 BAR
12 x 17	.470 x .670	50	17.6 BAR
13 x 19	.510 x 3/4	50	12.8 BAR
16 x 22	.630 x .865	50	10.7 BAR

Nota: Por favor, consulte nuestros departamentos técnico y comercial para otras referencias y/o más datos técnicos.
Tolerancia de los diámetros: ± 0,2 mm (0,008")